

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia: (SOPZ)

Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze, demontowalne będą stanowiły wyposażenie sal wystaw czasowych. Winny one spełniać wymogi określone w Rozporządzeniu MKiDN z dn. 2 września 2014 (w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą). Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze muszą być zaprojektowane jako uniwersalne i mobilne, przeznaczone do eksponowania różnego typu zabytków z możliwością ich łatwego montażu i demontażu. Gabloty pulpitowe mają być zbudowane tak, aby mogły być stosowane pojedynczo. W celu zapewnienia przemieszczania gablot i witryn w ciasnych pomieszczeniach oraz łatwości ich magazynowania wszystkie mają być wykonane w wersji demontowalnej. Wymagane jest dostarczenie wózka transportowego o odpowiednim udźwigu do bezpiecznego przemieszczania gablot i witryn. Wraz z wózkiem należy dostarczyć deklarację zgodności CE. W celu transportu elementów gablot i witryn po ich demontażu należy opracować system bezpiecznego transportu elementów uwzględniając wąskie szlaki komunikacyjne, w tym kręte schody na terenie obiektu. System mają stanowić opakowania wielokrotnego użytku, mobilny stojak na szkło wyposażony w koła oraz dwa stacjonarne stojaki na szkło zapewniające bezpieczny transport szyb po demontażu witryn.

Spełnienie wymagań konserwatorskich:

Wszystkie materiały użyte do budowy gablot i witryny powinny spełniać bezterminowo ODDY TEST. Zastosowane do wykonania materiały mają gwarantować bezterminowo neutralność chemiczną wnętrza względem zbiorów. Gabloty i witryny mają być wykonane w standardach międzynarodowych, dla których jednym z najważniejszych parametrów jest szczelność mierzona współczynnikiem ACD (Air Change per Day). Szczelność gablot i witryn powinna być na poziomie $ACD < 0.2$, co oznacza nie więcej niż jedną wymianę powietrza w gablocie i witrynie raz na 5 pełnych dób. Po wykonaniu i zamontowaniu gablot i witryny wartość współczynnika ACD powinna być mierzona atestowanym sprzętem. Dla pomiarów powinien być użyty podtlenek azotu zgodnie z normą PN-EN ISO 12569. W celu utrzymania pożądanej wilgotności w gablotach i witrynach należy zamontować pojemniki na silikażel.

1. Wymagania odnośnie zastosowanych materiałów:

1) TAFLE SZKLANE:

Gabloty pulpitowe 44.4:

- a. Szkło o obniżonej zawartości żelaza w klasie P4A bezpieczne laminowane 44.4 (grubość dwóch warstw szkła – każda po 6mm i cztery folie PVB służące do laminowania szkła)
- b. Odbicie $\leq 8,1\%$,

Witryny wystawiennicze 55.4:

- c. Szkło o obniżonej zawartości żelaza w klasie P4A bezpieczne laminowane 55.4 (grubość dwóch warstw szkła – każda po 6mm i cztery folie PVB służące do laminowania szkła)
- d. Odbicie $\leq 8,1\%$,

2) SYSTEM ZAMYKANIA:

System musi spełniać wymagania Rozporządzenia Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 2 września 2014 roku, w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą, w tym posiadać zabezpieczenia zgodne z PN-EN 12209.

- a. Klosz gabloty i drzwi witryny - system oparty na wkładkach o konstrukcji bębnekowej
- b. Klasa zabezpieczenia – 6 klasa zgodnie PN-EN 1303:2015-07
- c. Klasa odporności na włamanie – C klasa, zgodnie PN-EN 1303:2015-07
- d. Zabezpieczenie związane z kluczem – 6 klasa lub lepsza; zgodnie z PN-EN 1303:2015-07
- e. Odporność na atak – D klasa, zgodnie z PN-EN 1303:2015-07
- f. Sprężyny gazowe dla gablot pulpitowych: minimalna żywotność sprężyn gazowych 45 000 cykli i posiadanie przez producenta sprężyn Normy ISO/TS 16949

3) OŚWIETLENIE:

a. Oświetlenie gablot pulpitowych:

- mocowanie i oprawy LED na listwie w górnej części pulpitu
- natężenie oświetlenia z jednego punktu świetlnego ≥ 73 lm
- możliwość uzyskania natężenia w przedziale 30-150 LUX
- nieograniczenie poziomu promieniowania UV nie może przekraczać 10 mW/lumen przy natężeniu 50 LUX
- współczynnik oddawania barw $CRI \geq 90$
- temperatura barwowa w przedziale 2900-3200K

b. Oświetlenie witryn wystawienniczych:

- mocowanie i oprawy LED ukryte w górnej listwie ramy konstrukcyjnej na czterech górnych krawędziach (zgodnie z rysunkiem ideowym)
- natężenie oświetlenia z jednego punktu świetlnego ≥ 73 lm
- możliwość uzyskania natężenia w przedziale 30-150 LUX
- nieograniczenie poziomu promieniowania UV nie może przekraczać 10 mW/lumen przy natężeniu 50 LUX
- współczynnik oddawania barw $CRI \geq 90$
- temperatura barwowa w przedziale 2900-3200K

4) POJEMNIK NA SILIKAŻEL:

Wymagany jest łatwy dostęp do kaset z silikażelem bez konieczności otwierania przestrzeni ekspozycyjnej.

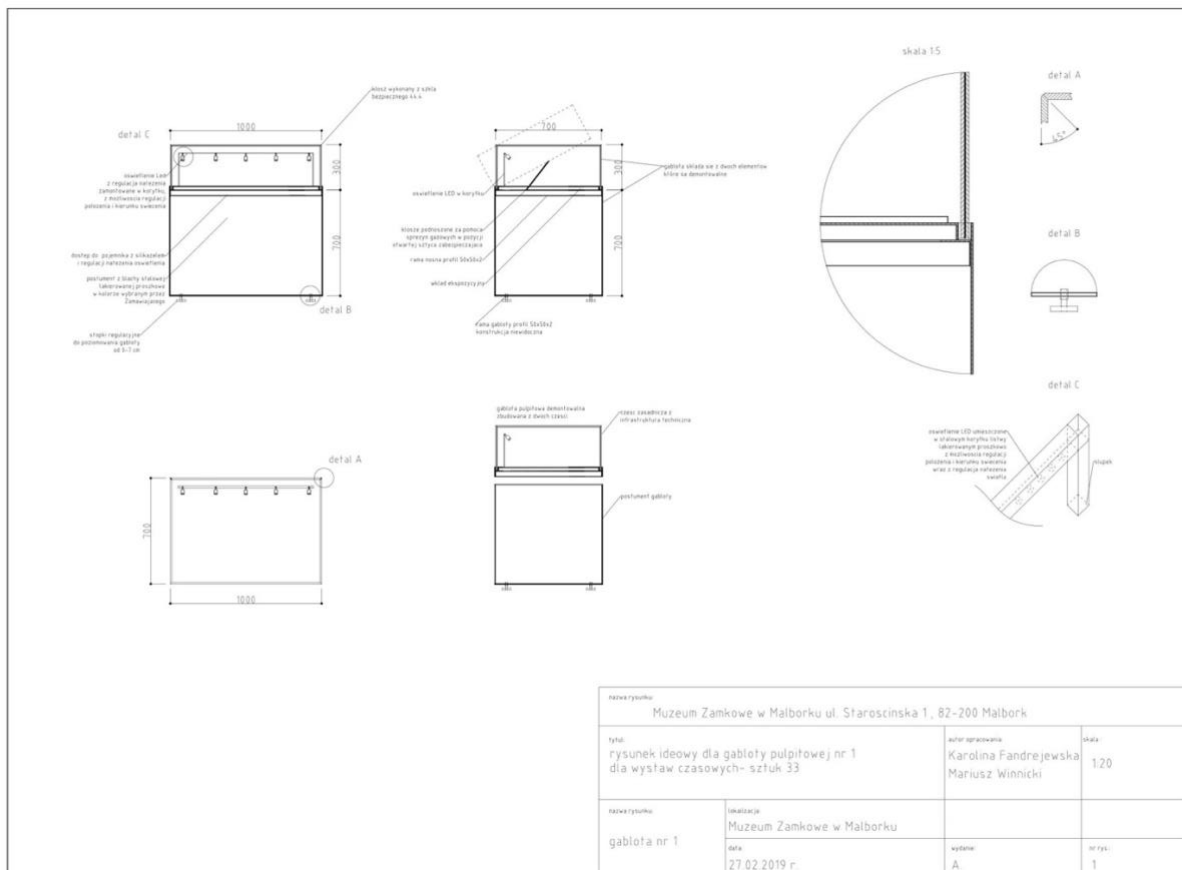
2. Charakterystyka techniczno-konserwatorska gablot pulpitowych, które ideowo przedstawia

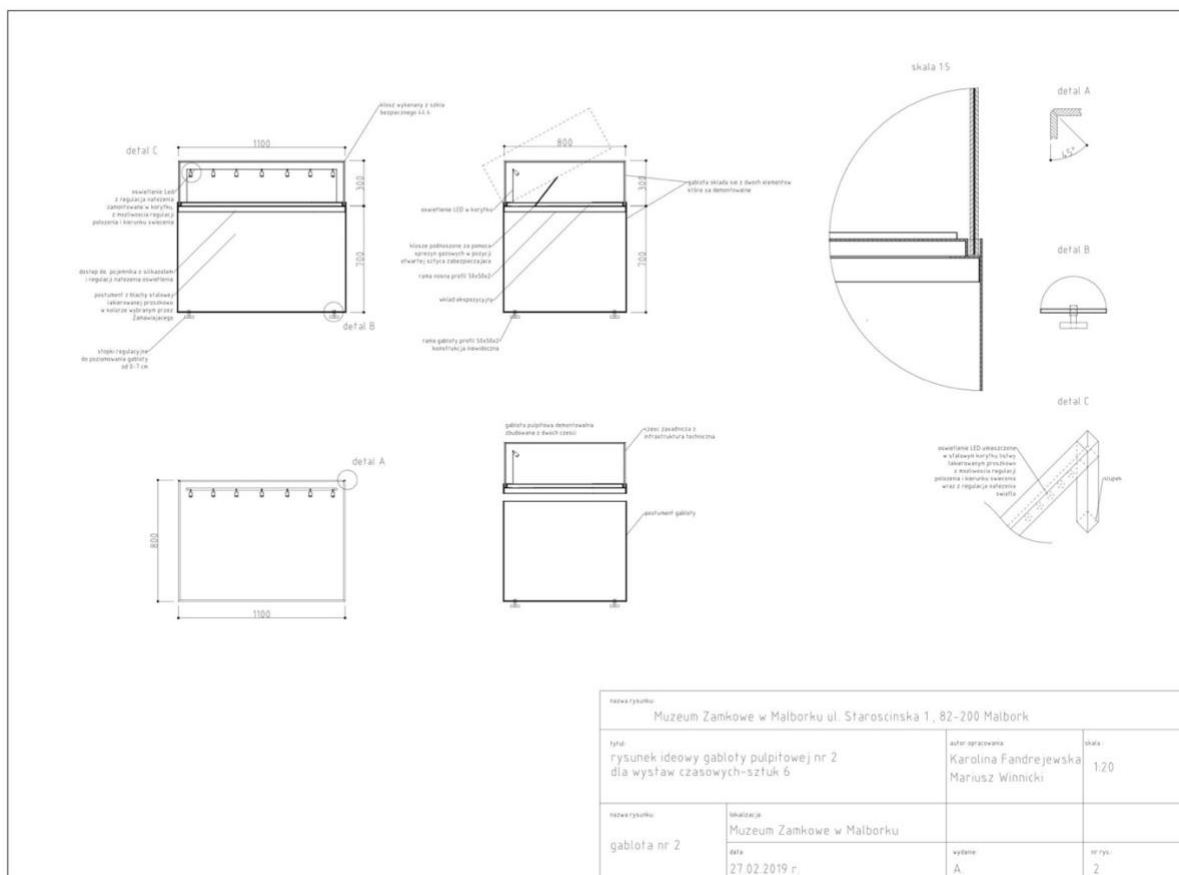
rys. nr 1 i rys. nr 2:

- 1) Gabloty wolnostojące, samonośne. Bez możliwości kotwiczenia do posadzek i ścian.
- 2) Klosze szklane wykonane ze szkła bezpiecznego 44.4 z wewnętrzną folią PVB odcinającą co najmniej 97% promieniowania UV. Klosz wklejony w ramę stalową lub aluminiową lakierowaną proszkowo na kolor czarny, podnoszony za pomocą sprężyn gazowych, czarnych, niewidocznych z zewnątrz. Krawędzie klejenia klosza szlifowane pod kątem 45°, klejone klejem UV.
- 3) Gabloty muszą być zabezpieczone zamkami z certyfikowaną wkładką bębnekową o podwyższonej odporności na włamania w klasie B. Klucze do zamków będą zabezpieczone kodami uniemożliwiające ich kopiowanie bez znajomości kodu. Należy zapewnić jeden klucz do wszystkich gablot, w ilości 10 sztuk.
- 4) Oświetlenie wewnętrzne gablot mają stanowić czarne mocowanie i oprawy LED w temperaturze bieli w przedziale 2900-3200K, umiejscowione w tylnej części klosza. Oprawy należy zamontować w listwie umożliwiającej zmianę kąta świecenia. Oświetlenie należy wykonać z możliwością regulacji ciągłej natężenia światła i możliwość ustawienia sposobu oświetlenia: od rozproszonego po punktowe. System oświetlenia musi być wyposażony w system podtrzymywania zasilania minimum przez 12 godzin bez zewnętrznego zasilania gablot.
W przypadku przywrócenia zasilania urządzenia podtrzymujące powinny naładować akumulatory do stanu umożliwiającego działanie oświetlenia przez wskazany wyżej czas. Akumulatory muszą mieć wbudowany układ zabezpieczający przez pełnym rozładowaniem i ich nadmiernym przeciążeniem w czasie ładowania.
- 5) Wnętrze gabloty powinno być wykonane z materiałów spełniających Oddy Test.
- 6) Wkłady ekspozycyjne powinny być wytrzymałe konstrukcyjnie na obciążenie 20kg.
- 7) Gabloty należy wyposażyć w pojemniki na silikażel umiejscowione pod podstawą ekspozycyjną z dostępem do tych pojemników bez konieczności otwierania klosza gabloty.
- 8) Stalowe korpusy gablot muszą być wyposażone w stopki regulujące poziom gablot do wys. 70 mm, M10.
- 9) Stalowe korpusy, postumenty gablot oraz wkłady ekspozycyjne muszą być lakierowane w kolorze czarnym, matowym uzgodnionym z Zamawiającym.
- 10) Gabloty muszą być przystosowane do montażu bezprzewodowych czujek magnetycznych wraz z kontaktem oraz bezprzewodowej czujki przemieszczenia wskazanych przez Zamawiającego.
- 11) Gabloty muszą być przystosowane do montażu rejestratora pomiaru wilgotności i temperatury wskazanego przez Zamawiającego.
- 12) Wymagana szczelność gablot po zamknięciu powinna być na poziomie $ACD < 0.2$, co oznacza nie więcej niż jedną wymianę powietrza w gablocie raz na 5 pełnych dob.

- 13) Korpus, podstawa nośna gabloty z blachy stalowej, o grubości 4mm, miejsca łączeń, narożnik powinien być wykonany frezem pod kątem 45°, lakierowana proszkowo w kolorze czarnym, matowa, przy zachowaniu naturalnej faktury blachy stalowej, wskazanym przez Zamawiającego.
- 14) Gablota musi być wykonana w wersji demontowalnej (wszystkie widoczne części muszą być pomalowane w identyczny sposób jak korpus, podstawa gabloty), co oznacza:
 - a. możliwość rozłączenia klosza i korpusu (podstawy nośnej) gabloty przy użyciu narzędzi ręcznych w maksymalnie dwuosobowym zespole,
 - b. demontowalny klosz stanowi moduł składający się z: klosza szklanego, profilu, w który wklejony jest klosz, zamocowanych sprężyn gazowych, zawiasu, ramy dolnej (rama mocowana do ramy nośnej gabloty). Opisany moduł zapewnia wymaganą rozłączność klosza i korpusu (podstawy) bez konieczności demontowania sprężyn gazowych oraz zawiasu podczas demontażu konstrukcji,
 - c. rama dolna oraz elementy mocujące moduł klosza do podstawy nie mogą być widoczne po zamknięciu gabloty,
 - d. elementy mocujące moduł klosza muszą być zabezpieczone zamkiem i spełniać wymagania Rozporządzenia Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 2 września 2014 roku, w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą, w tym posiadać zabezpieczenia zgodne z PN-EN 12209,
 - e. moduł klosza wyposażony w sprężyny gazowe musi mieć zabezpieczenie przed ich otwarciem w momencie demontażu.
- 15) Wszystkie elementy metalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie.
- 16) Należy dostarczyć zestaw transportowy umożliwiający przewożenie zdemontowanych gablot.
- 17) W celu bezpiecznego transportu składowych elementów należy dostarczyć opakowania wielokrotnego użytku oraz stojaki zapewniające bezpieczny transport gablot po demontażu.
- 18) Przed przystąpieniem do produkcji gablot należy przygotować dokumentację warsztatową i przekazać Zamawiającemu do akceptacji. Dokumentacja warsztatowa musi zawierać:
 - a. przedstawienie przyjętych materiałów,
 - b. wymiary wewnętrzne wystawiennicze i zewnętrzne,
 - c. rodzaj okuć i sposób ich montażu,
 - d. dostęp do zamka,
 - e. dostęp do pojemnika na silikażel,
 - f. rewizje techniczne,
 - g. rodzaj oświetlenia i sposób jego mocowania.

- 19) Gabloty należy wykonać w ilościach:
- 33 sztuki o wymiarach 1000x 700x1000 mm, (szer. x głęb. x wys.),
 - 6 sztuk o wymiarach 1100 x 800x1000 mm, (szer. x głęb. x wys.).
- W/w gabloty z oświetleniem i akumulatorami.





3. Charakterystyka techniczno-konserwatorska witryn wystawienniczych, demontowalnych, które przedstawiają ideowe rys. nr 3 i rys. nr 4:

- 1) Witryny wolnostojące, samonośne. Bez możliwości kotwiczenia do posadzek i ścian.
- 2) Klosze szklane wykonane ze szkła bezpiecznego 55.4 (do uzgodnienia z Wykonawcą) z wewnętrzną folią PVB odcinającą co najmniej 97% promieniowania UV. Krawędzie szkła szlifowane pod kątem 45°.
- 3) Witryny mają posiadać drzwi jednoskrzydłowe zabezpieczone zamkami z certyfikowaną wkładką bębnekową o podwyższonej odporności na włamania w klasie B. Klucze do zamków muszą być zabezpieczone kodami uniemożliwiające ich kopiowanie bez znajomości kodu. Należy zapewnić jeden klucz do wszystkich witryn. Zamek nie powinien być widoczny.
- 4) Oświetlenie wewnętrzne witryn mają stanowić czarne mocowanie i oprawy LED w temperaturze bieli w przedziale 2900- 3200K, ukryte w górnej listwie ramy konstrukcyjnej na czterech górnych krawędziach (zgodnie z rysunkiem ideowym) w łącznej liczbie 12szt. zamontowanych na ukrytym szynoprzewodzie z możliwością regulacji położenia i kierunku świecenia, a także z regulacją ciągłą natężenia światła, możliwością ustawienia sposobu oświetlenia: od rozproszonego po punktowe. System oświetlenia musi być wyposażony w system podtrzymywania zasilania minimum przez 12 godzin bez zewnętrznego zasilania witryny. W przypadku przywrócenia zasilania urządzenia podtrzymujące powinny naładować akumulatory do stanu umożliwiającego

działanie oświetlenia przez wskazany wyżej czas. Akumulatory muszą mieć wbudowany układ zabezpieczający przez pełnym rozładowaniem i ich nadmiernym przeciążeniem w czasie ładowania.

- 5) Wnętrze witryny należy wykonać z materiałów spełniających testy Oddy Test.
- 6) Ze względu na wagę obiektów i ekspozytorów w 5 szt. witryn z oświetleniem powinny być wzmocnione i mieć udźwig do 50 kg.
- 7) Witryny muszą być wyposażone w pojemniki na silikażel umiejscowione pod podstawą ekspozycyjną z dostępem do tych pojemników bez konieczności otwierania szklanej części witryny.
- 8) Stalowe korpusy witryn muszą być wyposażone w stopki regulujące poziom witryn do wys. 70 mm, M10.
- 9) Stalowe korpusy o grubości blachy 4mm i stalowe górne ramy konstrukcyjne witryn (o grubości 4mm) oraz wkłady ekspozycyjne muszą być lakierowane w kolorze czarnym, matowym, przy zachowaniu naturalnej faktury blachy stalowej uzgodnionym z Zamawiającym.
- 10) Dodatkowe wyposażenie witryn mają stanowić:
 - a. relingi zamocowane do górnej ramy konstrukcyjnej, umożliwiające podwieszenie eksponatów - waga do 10 kg,
 - b. możliwość uzupełnienia wyposażenia witryny w konstrukcje do podwieszenia i dwie szklane półki,
- 11) Witryny muszą być przystosowane do montażu bezprzewodowych czujek magnetycznych wraz z kontaktem oraz bezprzewodowej czujki przemieszczenia wskazanych przez Zamawiającego.
- 12) Witryny muszą być przystosowane do montażu rejestratora pomiaru wilgotności i temperatury wskazanego przez Zamawiającego.
- 13) Witryny muszą być wykonane w wersji demontowalnej, przy spełnieniu następujących wymagań:
 - a. formatki szklane i pokrywy szklane są odłączane od elementów nośnych ram konstrukcyjnych,
 - b. montaż oraz demontaż witryny musi odbywać się przy użyciu narzędzi ręcznych w maksymalnie dwuosobowym zespole,
 - c. elementy konstrukcyjne zakrywane są zewnętrzną maskownicą, stalową blachą ekspozycyjną (miejsca łączeń, narożnik, z blachy stalowej powinien być wykonany frezem pod kątem 45°), o szerokości ram konstrukcyjnych, o grubości 4mm, lakierowane w kolorze czarnym, matowym, przy zachowaniu naturalnej faktury blachy stalowej, uzgodnionym z Zamawiającym, (według możliwości technologicznych Wykonawcy),
 - d. śruby mocujące, formatki szklane i pokrywy szklane do ram konstrukcyjnych są niewidoczne dla Zwiedzającego, dostęp do nich odbywa się poprzez demontaż, zewnętrznych maskownic-blich ekspozycyjnych, o szerokości ram konstrukcyjnych (według możliwości technologicznych Wykonawcy),

- e. przy demontażu formatek szklanych i pokryw szklanych nie dochodzi do demontażu z ram witryny elementów zawiasu, zamka oraz elementów dociągowych drzwi,
 - f. dostęp do śrub montażowych formatek szklanych zabezpieczony jest w górnej pokrywie przez zastosowanie wkładki dyskowej spełniającej normę PN-EN 1303,
 - g. po zamontowaniu formatek szklanych witryn szczeliny między taflami szkła muszą być równe i możliwie niewidoczne, bardzo wąskie, na granicy odczucia styku szyb. Szczeliny między formatkami muszą być wypełnione transparentną uszczelką silikonową, która na stałe zamocowana jest do krawędzi szkła. Uszczelka nie może być mocowana do frontowej powierzchni szkła, nie może być widoczna,
 - h. do ramy wewnętrznej nośnej mocowana jest uszczelka silikonowa umożliwiająca doszczelnienie połączenia szkła z ramą wewnętrzną, niewidoczne dla Zwiedzającego,
 - i. zasilanie z dolnej części do górnej prowadzone jest w narożniku witryny przewodem elektrycznym w izolacji transparentnej. Przewód z oświetleniem demontowany jest na etapie demontażu witryny wraz z jedną formatką szklaną.
- 14) Wymagana szczelność witryny to poziom ACD < 0,2, co oznacza nie więcej niż jedną wymianę powietrza w witrynie raz na 5 pełnych dób.
- 15) Wszystkie elementy metalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie.
- 16) Należy dostarczyć zestaw transportowy umożliwiający przewożenie zdemontowanych witryn.
- 17) W celu bezpiecznego transportu składowych elementów należy dostarczyć opakowania wielokrotnego użytku oraz stojaki zapewniające bezpieczny transport formatek szklanych po demontażu witryn.
- 18) Przed przystąpieniem do produkcji witryn należy przygotować dokumentację warsztatową i przekazać Zamawiającemu do akceptacji. Dokumentacja warsztatowa musi zawierać:
- a. przedstawienie przyjętych materiałów,
 - b. wymiary wewnętrzne ekspozycyjne i zewnętrzne,
 - c. rodzaj okuć i sposób ich montażu,
 - d. dostęp do zamka,
 - e. dostęp do pojemnika na silikażel,
 - f. rewizje techniczne,
 - g. rodzaj oświetlenia i sposób jego mocowania.
- 19) Witryny należy wykonać w ilościach oraz wariantach wskazanych na rys. nr 3 i rys. nr 4:
- 5 sztuk witryn z oświetleniem i akumulatorem,
 - 10 sztuk witryn z możliwością założenia oświetlenia i montażu akumulatora,
- W/w witryny o wymiarach 800 x 800 x 2000 mm (szer. x głęb. x wys.)

Uwaga: Zamawiający może zażyczyć sobie na etapie realizacji przekazanie do zatwierdzenia próbki oświetlenia LED ze wskazaniem barwy światła oraz próbki lakierowania proszkowego elementów stalowych.

detal A

detal B

skala 1:5

nazwa rysunku			
Muzeum Zamkowe w Malborku ul. Staroscinska 1, 82-200 Malbork			
tytuł	rysunek ideowy dla witryny z oświetleniem dla wystaw czasowych-sztuk 5	autor opracowania	Karolina Fandrejewska Mariusz Winnicki
skala	1:20		
nazwa rysunku	witryna nr 1	lokalizacja	Muzeum Zamkowe w Malborku
data	27.02.2019 r.	wykonanie	A
		nr rys.	3

detal A

detal B

skala 1:5

nazwa rysunku			
Muzeum Zamkowe w Malborku ul. Staroscinska 1, 82-200 Malbork			
tytuł	rysunek ideowy dla witryny dla wystaw czasowych-sztuk 10	autor opracowania	Karolina Fandrejewska Mariusz Winnicki
skala	1:20		
nazwa rysunku	witryna nr 2	lokalizacja	Muzeum Zamkowe w Malborku
data	27.02.2019 r.	wykonanie	A
		nr rys.	4

4. Dokumentacja:

Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia do dnia 26 sierpnia 2019 r. następujących dokumentów:

- 1) raport z końcowego badania układów elektrycznych i protokół z badań potwierdzających dopuszczenie gablot i witryn do eksploatacji.
- 2) dokumentacja Techniczno-Ruchowa (DTR) części elektrycznej gablot i witryn zawierająca schematy elektryczne zbudowanych obwodów elektrycznych, opis zastosowanych podzespołów, deklaracje CE zastosowanych podzespołów, warunków przyłączenia gablot i witryn do sieci zasilającej, w tym warunki rozruchowe oświetlenia (prąd rozruchowy), a także warunki eksploatacji i przeglądów eksploatacji instalacji elektrycznej w czasie eksploatacji.
- 3) raport z badań Certyfikowanej Jednostki Badawczej na zgodność zamontowanego oświetlenia LED z normą PN-EN 60598-2-1:1989 stosowaną w powiązaniu z EN 60598-1:2004 i deklaracje CE dla zamontowanych układów oświetleniowych.
- 4) raport z badań materiałów spełniających Oddy Test, przeznaczonych do wykonania gablot i witryn, co oznacza, że przestrzeń ekspozycyjna gabloty i witryn wykonana jest z materiałów neutralnych chemicznie dla eksponatów (niepowodujących środowiska korozyjnego).
- 5) raport z badań szczelności gabloty i witryn (współczynnik ACD - określenie krotności wymiany powietrza w gablocie i witrynie).
- 6) opinia konstruktora dotycząca spełnienia norm bezpieczeństwa w zakresie statyki, konstrukcji oraz eksploatacji wykonanych gablot i witryn.
- 7) instrukcja obsługi gablot i witryn.

5. Transport gablot i witryn:

Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze wraz z systemem transportu należy dostarczyć i zamontować do pomieszczeń wystawienniczych wskazanych adres przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany przekazać wózek do transportu gablot i witryn. Nazwa „wózek” oznacza moduł transportowy, przeznaczony do przewożenia gablot i witryn na jednym poziomie. Wózek powinien mieć udźwig do 600 kg, metalową ramę malowaną proszkowo i niebrudzące, skrętne gumowe koła wypełnione substancją silikonową (zastępującą dętkę powietrzną w kołach) umożliwiające manewrowanie wózkiem. Koła powinny być osadzone na łożyskach i przystosowane do jazdy po bruku. Platforma podnosząca powinna być zaopatrzona w antypoślizgową powierzchnię. Wózek powinien zawierać nawijarki z funkcją blokady oraz pasy transportowe o długości 5m.

6. Szkolenie:

W wycenie należy uwzględnić koszt trzydniowego szkolenia dwóch zespołów montażowych Zamawiającego.

7. Opis prototypu witryny zgodnej z wytycznymi określonymi w punkcie 4. „Charakterystyka techniczno-konserwatorska witryny” - zgodnie z ideowym rys. nr 3:

Wykonawca wraz z ofertą zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu witrynę prototypową wraz z rysunkiem warsztatowym. Załączony do oferty prototyp witryny musi być zgodny z kolorami i materiałami określonymi w SOPZ, musi zachować parametry oświetlenia określone w SOPZ, musi być wykonany zgodnie z wytycznymi konserwatorskimi określonymi w SOPZ.

- 1) Wymiary prototypu witryny: 800mm x 800mm x 2000mm (szer. x gł. x wys.).
- 2) Wraz z prototypem należy dostarczyć następujące dokumenty:
 - a. deklaracja CE,
 - b. raport z badań elektrycznych witryny,
 - c. instrukcję obsługi,
 - d. dokumentacja Techniczno - Ruchowa (DTR).
 - e. dokumentację warsztatową zawierającą:
 - a) opis użytych materiałów,
 - b) wymiary wewnętrzne ekspozycyjne i zewnętrzne,
 - c) rodzaj okuć i sposób ich montażu,
 - d) dostęp do zamka,
 - e) dostęp do pojemnika na silikażel,
 - f) rewizje techniczne,
 - g) rodzaj oświetlenia i sposób jego mocowania.
- 3) Zamawiający oceni witrynę wystawienniczą w następujący sposób: (60% cena, 40 % prototyp)

Ocenie będą podlegać:

- 1) Niewidoczne spawy, brak widocznych łączeń:

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli spawy będą niewidoczne i brak będzie widocznych łączeń.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli spawy będą widoczne i będą widoczne łączenia.

- 2) Równa powłoka malarska (bez zarysowań i pęcherzy, ten sam odcień farby):

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli powłoka malarska będzie równa (bez zarysowań i pęcherzy, ten sam odcień farby).

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli powłoka malarska będzie nierówna (zarysowania i /lub pęcherze, inny odcień farby).

- 3) Brak widocznych elementów technicznych, kabli, mocowań:

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli nie będzie widocznych elementów technicznych, kabli, mocowań.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli będą widoczne elementy techniczne, kable, mocowania.

4) Łatwość otwierania i zamykania (niewidoczny zamek):

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli witryna będzie łatwo się zamykała i otwierała.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli witryna będzie ciężko/trudno się zamykała i otwierała.

5) Estetyczna rama konstrukcyjna i zewnętrzna stalowa blacha ekspozycyjna na szczycie klosza witryny:

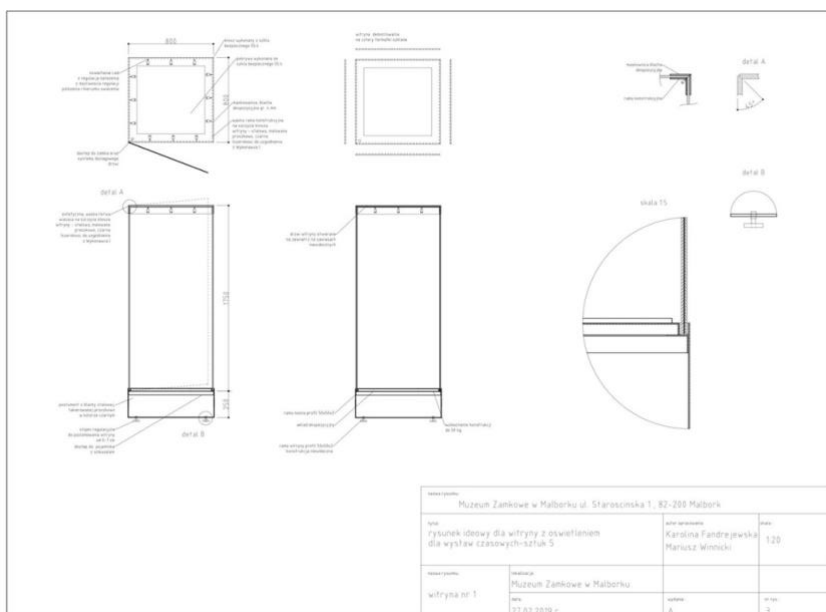
Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli stalowa, czarna górna ramka klosza witryny zostanie wykonana estetycznie, będzie do szerokości 80 mm i zostaną w niej ukryte elementy techniczne, mocowanie i kable oświetlenia.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli stalowa, czarna górna ramka klosza witryny będzie szeroka (powyżej 80mm), a elementy techniczne, mocowanie i kable oświetlenia nie będą w niej ukryte.

6) Zamawiający oceni rysunek warsztatowy witryny w następujący sposób:

- a. pełne wymiary zew i wew. pozwalające na dokładne odczytanie rysunków – Wykonawca otrzyma od 0 do 3pkt.,
- b. szczegółowość, skala detali – Wykonawca otrzyma od 0 do 3 pkt.,
- c. czytelność rysunku – Wykonawca otrzyma od 0 do 2 pkt.,
- d. zaznaczone spawy, łączenia, śruby, nity – Wykonawca otrzyma od 0 do 2 pkt..

Uwaga: Łącznie za kryterium nr 2 można uzyskać 40 pkt. Łączna liczba punktów dla danej oferty będzie sumą punktów otrzymanych za kryteria: cena i jakość.



8. Gwarancja:

- 1) Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na dostarczony i zamontowany Przedmiot Umowy na **okres 24 miesięcy**, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru.
- 2) Wykonawca zobowiązany jest do napraw gwarancyjnych lub wymiany wadliwej części zamówienia na wolną od wad, jeżeli stwierdzone wady ujawniły się w okresie gwarancji lub rękojmi.
- 3) Niezależnie od przysługujących Zamawiającemu uprawnień z tytułu gwarancji, Zamawiającemu przysługują uprawnienia z tytułu rękojmi za wady. Wykonawca jest odpowiedzialny za wady na zasadach określonych w przepisach Kodeksu cywilnego.
- 4) Okres rękojmi jest równy okresowi gwarancji.
- 5) Skuteczne usunięcie awarii lub usterki w drodze naprawy lub wymiany uszkodzonych podzespołów lub części nastąpi w maksymalnym czasie 4 dni, licząc od momentu wysłania zgłoszenia przez Zamawiającego.
- 6) O zaistnieniu awarii, wady, usterki Zamawiający powiadomi Wykonawcę elektronicznie na adres e-mail Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić przyjęcie zgłoszenia elektronicznie na adres e-mail: **sekretariat@zamek.malbork.pl**
- 7) Zgłoszenie awarii, wady, usterki musi zawierać co najmniej:
 - a. imię i nazwisko osoby zgłaszającej,
 - b. adres obiektu oraz telefon kontaktowy,
 - c. wskazanie części zamówienia i elementów, które uległy awarii,
 - d. krótki opis awarii, zaistniałego zdarzenia.
- 8) Potwierdzeniem usunięcia wady lub usterki będzie podpisany bez zastrzeżeń przez osobę wskazaną w umowie protokół z wykonanych prac.

Opracowali:

1. Beata Stawarska
2. Karolina Fandrejewska
3. Mariusz Winnicki
4. Janusz Orłowski