

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia: (SOPZ)

Przedmiotem zamówienia jest „*Zaprojektowanie, wykonanie, dostawa i montaż gablot pulpitowych i witryn wystawienniczych, demontowalnych dla Muzeum Zamkowego w Malborku. Znak sprawy: ZP.2611.7.2019.bm.* Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze, demontowalne będą stanowiły wyposażenie sal wystaw czasowych. Winny one spełniać wymogi określone w Rozporządzeniu MKiDN z dn. 2 września 2014 (w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą). Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze muszą być zaprojektowane jako uniwersalne i mobilne, przeznaczone do eksponowania różnego typu zabytków z możliwością ich łatwego montażu i demontażu. Gabloty pulpitowe mają być zbudowane tak, aby mogły być stosowane pojedynczo. W celu zapewnienia przemieszczania gablot i witryn w ciasnych pomieszczeniach oraz łatwości ich magazynowania wszystkie mają być wykonane w wersji demontowalnej. Wymagane jest dostarczenie wózka transportowego o odpowiednim udźwigu do bezpiecznego przemieszczania zmontowanych gablot i witryn. Wraz z wózkiem należy dostarczyć deklarację zgodności CE. W celu transportu elementów gablot i witryn po ich demontażu należy opracować system bezpiecznego transportu elementów uwzględniając wąskie szlaki komunikacyjne, w tym kręte schody na terenie obiektu. System mają stanowić opakowania wielokrotnego użytku, mobilny stojak na szkło wyposażony w koła oraz dwa stacjonarne stojaki na szkło zapewniające bezpieczny transport szyb po demontażu witryn.

Spełnienie wymagań konserwatorskich:

Wszystkie materiały użyte do budowy gablot i witryny powinny spełniać bezterminowo ODDY TEST. Zastosowane do wykonania materiały mają gwarantować bezterminowo neutralność chemiczną wnętrza względem zbiorów. Witryny i gabloty mają być wykonane w standardach międzynarodowych, dla których jednym z najważniejszych parametrów jest szczelność mierzona współczynnikiem ACD (Air Change per Day). Szczelność gablot i witryn powinna być na poziomie $ACD < 0.4$. Po wykonaniu i zamontowaniu gablot i witryny wartość współczynnika ACD powinna być mierzona atestowanym sprzętem. Dla pomiarów powinien być użyty podtlenek azotu lub CO_2 zgodnie z normą PN-EN ISO 12569.

1. Wymagania odnośnie zastosowanych materiałów:

1) Tafle szklane:

Gabloty pulpitowe 44.4:

a. Szkło o obniżonej zawartości żelaza w klasie P4A bezpieczne laminowane 44.4

(grubość dwóch warstw szkła – każda po 4mm i cztery wewnętrzne folie PVB odcinające co najmniej 97% promieniowania UV, służące do laminowania szkła)

b. Odbicie $\leq 8,1\%$,

Witryny wystawiennicze 55.4:

c. Szkło o obniżonej zawartości żelaza w klasie P4A bezpieczne laminowane 55.4

(grubość dwóch warstw szkła – każda po 5mm i cztery wewnętrzne folie PVB odcinające co najmniej 97% promieniowania UV, służące do laminowania szkła)

d. Odbicie $\leq 8,1\%$,

2) System zamykania:

System musi spełniać wymagania Rozporządzenia Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 2 września 2014 roku, w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą, w tym posiadać zabezpieczenia zgodne z PN-EN 12209.

a. Klosz gabloty i drzwi witryny - system oparty na wkładkach o konstrukcji bębnekowej

b. Klasa zabezpieczenia – 6 klasa zgodnie PN-EN 1303:2015-07

c. Klasa odporności na włamanie – C klasa, zgodnie PN-EN 1303:2015-07

d. Zabezpieczenie związane z kluczem – 6 klasa lub lepsza; zgodnie z PN-EN 1303:2015-07

e. Klucze do zamków zabezpieczone kodami uniemożliwiające ich kopiowanie bez znajomości kodu.

f. Odporność na atak – D klasa, zgodnie z PN-EN 1303:2015-07

g. Sprężyny gazowe dla gablot pulpitowych: minimalna żywotność sprężyn gazowych 45 000 cykli i posiadanie przez producenta sprężyn Normy ISO/TS 16949

3) Oświetlenie:

a. Oświetlenie gablot pulpitowych:

- montowane na listwie/szynoprzewodzie

- natężenie oświetlenia z jednego punktu świetlnego ≥ 73 lm

- współczynnik oddawania barw $CRI \geq 90$

- temperatura barwowa w przedziale 2900-5000K (stała lub zmiennotemperaturowa – do uzgodnienia z Zamawiającym)

b. Oświetlenie witryn wystawienniczych:

- ukryte w górnej listwie ramy konstrukcyjnej na czterech górnych krawędziach (zgodnie z rysunkiem ideowym)

- natężenie oświetlenia z jednego punktu świetlnego ≥ 73 lm

- współczynnik oddawania barw $CRI \geq 90$

- temperatura barwowa w przedziale 2900-5000K (stała lub zmiennotemperaturowa – do uzgodnienia z Zamawiającym)

4) Pojemnik na silikażel:

Wymagany jest łatwy dostęp do kaset z silikażelem bez konieczności otwierania przestrzeni ekspozycyjnej.

2. Charakterystyka techniczno-konserwatorska gablot pulpitowych, demontowalnych, które ideowo przedstawia rys. nr 1 i rys. nr 2:

- 1) Gabloty wolnostojące, samonośne. Bez możliwości kotwiczenia do posadzek i ścian.
- 2) Klosz wklejony w ramę stalową lub aluminiową lakierowaną proszkowo na kolor RAL 9005 w macie, podnoszony za pomocą sprężyn gazowych, lakierowanych w taki sam sposób, niewidocznych z zewnątrz. Krawędzie klejenia klosza szlifowane pod kątem 45°, klejone klejem UV.
- 3) Należy zapewnić jeden klucz do wszystkich gablot. Zamek nie może być widoczny dla Zwiedzającego.
- 4) Oświetlenie wewnętrzne gablot mają stanowić lakierowane proszkowo na kolor RAL 9005 w macie, mocowania i oprawy LED. Oprawy należy zamontować w listwie/szynoprzewodzie umożliwiającej zmianę kąta świecenia. Oświetlenie należy wykonać z możliwością regulacji ciągłej natężenia światła i możliwość ustawienia sposobu oświetlenia: od rozproszonego po punktowe. System oświetlenia musi być wyposażony w system podtrzymywania zasilania minimum przez 12 godzin bez zewnętrznego zasilania witryny. W przypadku przywrócenia zasilania urządzenia podtrzymujące powinny naładować akumulatory do stanu umożliwiającego działanie oświetlenia przez 12 godzin. Akumulatory muszą mieć wbudowany układ zabezpieczający przed pełnym rozładowaniem i ich nadmiernym przeciążeniem w czasie ładowania.
- 5) Wnętrze gabloty należy wykonać z materiałów spełniających Oddy Test.
- 6) Wszystkie gabloty należy wzmocnić konstrukcyjnie na obciążenie do 20kg.
- 7) Gabloty należy wyposażyć w pojemniki na silikażel umiejscowione pod podstawą ekspozycyjną z dostępem do tych pojemników bez konieczności otwierania klosza gabloty.
- 8) Postument gablot należy wyposażyć w stopki regulujące poziom do wys. 70 mm, M10.
- 9) Postument gabloty należy wykonać z blachy stalowej, o grubości 3mm, miejsca łączeń, narożnik, z blachy powinien być wykonany frezem pod kątem 45°.
- 10) Postument oraz wkłady ekspozycyjne należy lakierować proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005, strukturą farby z efektem „skórki pomarańczy” matową
- 11) Gabloty należy przystosować do montażu bezprzewodowych czujek magnetycznych wraz z kontaktem oraz bezprzewodowej czujki przemieszczenia wskazanych przez Zamawiającego.
- 12) Gabloty należy przystosować do montażu rejestratora pomiaru wilgotności i temperatury wskazanego przez Zamawiającego.
- 13) Wymagana szczelność gablot po zamknięciu na poziomie ACD < 0.4.
- 14) Gabloty musi być wykonana w wersji demontowalnej (wszystkie widoczne części muszą być pomalowane w identyczny sposób jak postument gabloty), co oznacza:
 - a. możliwość rozłączenia klosza i postumentu (podstawy nośnej) gabloty przy użyciu narzędzi ręcznych (np. przyssawki do szkła) w maksymalnie dwuosobowym zespole,
 - b. demontowalny klosz stanowi moduł składający się z: klosza szklanego, profilu, w który wklejony jest klosz, zamocowanych sprężyn gazowych, zawiasu, ramy dolnej (rama mocowana do ramy nośnej gabloty).Opisany moduł zapewnia wymaganą rozłączność klosza i postumentu (podstawy nośnej) bez konieczności demontowania sprężyn gazowych oraz zawiasu podczas demontażu konstrukcji,

c. rama dolna oraz elementy mocujące moduł klosza do postumentu nie mogą być widoczne po zamknięciu gabloty,

d. elementy mocujące moduł klosza muszą być zabezpieczone zamkiem i spełniać wymagania Rozporządzenia Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 2 września 2014 roku, w sprawie zabezpieczenia zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą, w tym posiadać zabezpieczenia zgodne z PN-EN 12209,

e. moduł klosza wyposażony w sprężyny gazowe musi mieć zabezpieczenie przed ich otwarciem w momencie demontażu.

15) Wszystkie elementy metalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie.

16) Należy dostarczyć zestaw transportowy umożliwiający przewożenie zdemontowanych gablot.

17) W celu bezpiecznego transportu składowych elementów należy dostarczyć opakowania wielokrotnego użytku oraz stojaki zapewniające bezpieczny transport gablot po demontażu.

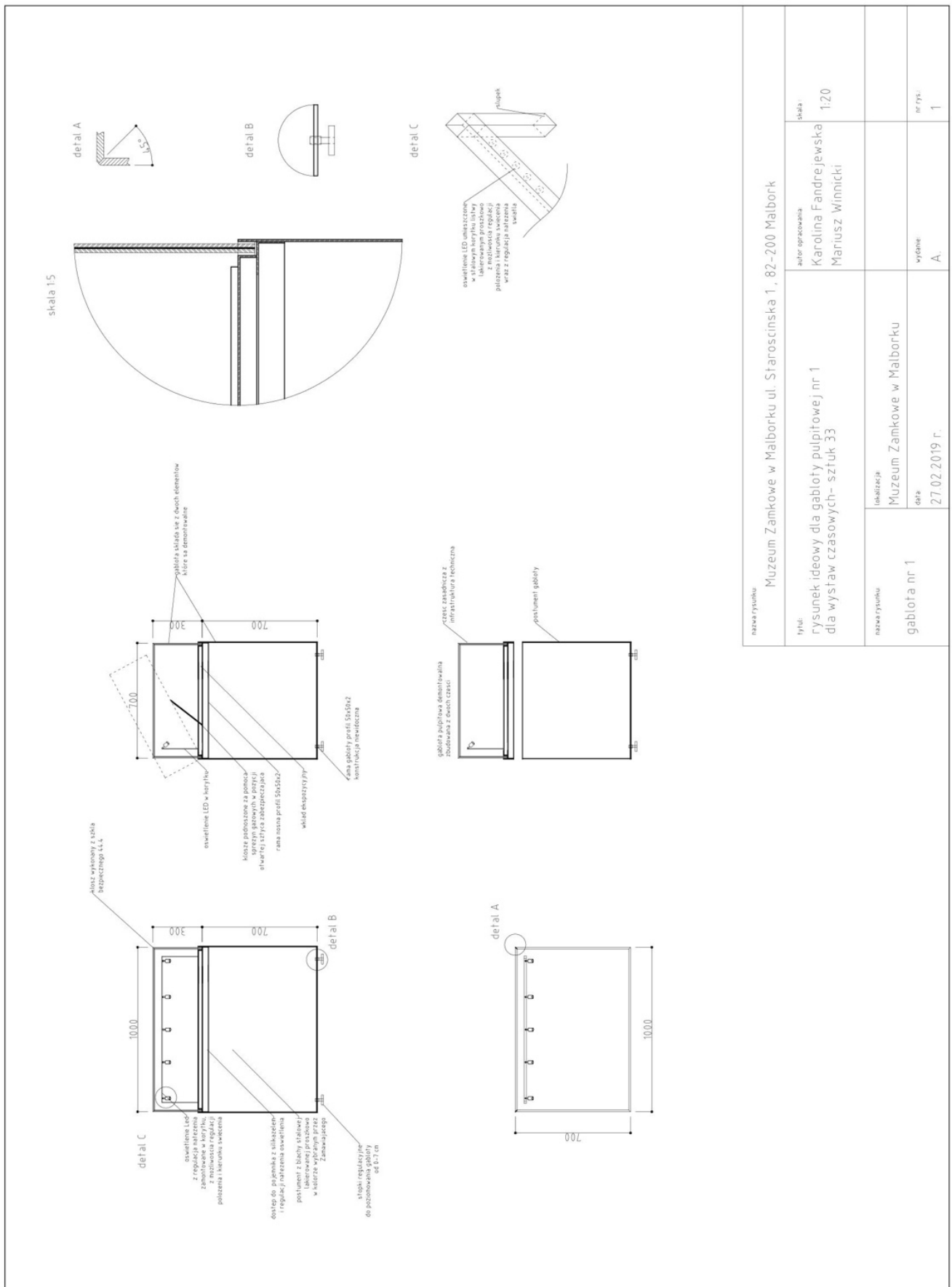
18) Przed przystąpieniem do produkcji gablot należy przygotować dokumentację warsztatową i przekazać Zamawiającemu do akceptacji. Dokumentacja warsztatowa musi zawierać:

- a. opis użytych materiałów,
- b. wymiary wewnętrzne ekspozycyjne i zewnętrzne,
- c. rodzaj okuć i sposób ich montażu,
- d. dostęp do zamka,
- e. dostęp do pojemnika na silikażel,
- f. rewizje techniczne,
- g. rodzaj oświetlenia i sposób jego montażu.

19) Gabloty należy wykonać w ilościach:

- 6 sztuk o wymiarach 1100 x 800 x1000 mm, (szer. x głęb. x wys.),
- 33 sztuki o wymiarach 1000 x 700 x1000 mm,

W/w gabloty z oświetleniem i akumulatorami.



skala 1:5

detale A, B, C

skala 1:20

detale A, B

nazwa rysunku Muzeum Zamkowe w Malborku ul. Staroscinska 1, 82-200 Malbork		autor opracowania Karolina Fandrejewska Mariusz Winnicki		skala 1:20
tytuł rysunek ideowy gabloty pulpitowej nr 2 dla wystaw czasowych-sztuk 6		nazwa rysunku gabloty nr 2		wybory A
nazwa rysunku gabloty nr 2		lokalizacja Muzeum Zamkowe w Malborku		nr rys. 2
		data 27.02.2019 r.		

3. Charakterystyka techniczno-konserwatorska witryn wystawienniczych, demontowalnych, które ideowo przedstawia rys. nr 3 i rys. nr 4:

- 1) Witryny wolnostojące, samonośne. Bez możliwości kotwiczenia do posadzek i ścian.
- 2) Pionowe krawędzie formatek szklanych szlifowane pod kątem 45°. Poziome krawędzie formatek szklanych mogą być szlifowane pod kątem 90°.
- 3) Witryny mają posiadać drzwi jednoskrzydłowe, otwierane na zawiasach znajdujących się na górze lub/i dole. Należy zapewnić jeden klucz do wszystkich witryn. Zamek nie może być widoczny dla Zwiedzającego.
- 4) Oświetlenie wewnętrzne witryn mają stanowić lakierowane proszkowo na kolor RAL 9005 w macie, mocowania i oprawy LED, ukryte w górnej listwie ramy konstrukcyjnej na czterech górnych krawędziach (zgodnie z rysunkiem ideowym) w łącznej liczbie 12szt. zamontowanych na ukrytym szynoprzewodzie z możliwością regulacji położenia i kąta świecenia. Oświetlenie należy wykonać z możliwością regulacji ciągłej natężenia światła i możliwość ustawienia sposobu oświetlenia: od rozproszonego po punktowe. System oświetlenia musi być wyposażony w system podtrzymywania zasilania minimum przez 12 godzin bez zewnętrznego zasilania witryny. W przypadku przywrócenia zasilania urządzenia podtrzymujące powinny naładować akumulatory do stanu umożliwiającego działanie oświetlenia przez wskazany wyżej czas. Akumulatory muszą mieć wbudowany układ zabezpieczający przez pełnym rozładowaniem i ich nadmiernym przeciążeniem w czasie ładowania.
- 5) Wnętrze witryny należy wykonać z materiałów spełniających Oddy Test.
- 6) 5 sztuk witryn z oświetleniem należy wzmocnić konstrukcyjnie na obciążenie do 50kg.
- 7) Witryny muszą być wyposażone w pojemniki na silikażel umiejscowione pod podstawą ekspozycyjną z dostępem do tych pojemników bez konieczności otwierania szklanej części witryny.
- 8) Postumenty witryn należy wyposażyć w stopki regulujące poziom witryn do wys. 70 mm, M10.
- 9) Postumenty, ramy, maskownice witryn należy wykonać z blachy stalowej, o grubości 3mm, miejsca łączeń, narożnik, z blachy powinien być wykonany frezem pod kątem 45°.
- 10) Postumenty, ramy, maskownice i wkłady ekspozycyjne należy lakierować proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005, strukturą farby z efektem „skórki pomarańczy” matową.
- 11) Witryny należy przystosować do montażu bezprzewodowych czujek magnetycznych wraz z kontaktem oraz bezprzewodowej czujki przemieszczenia wskazanych przez Zamawiającego.
- 12) Witryny należy przystosować do montażu rejestratora pomiaru wilgotności i temperatury wskazanego przez Zamawiającego.
- 13) Wymagana szczelność witryny po zamknięciu na poziomie ACD < 0.4.
- 14) Witryny muszą być wykonane w wersji demontowalnej, przy spełnieniu następujących wymagań:
 - a. formatki szklane i pokrywy szklane są odłączane od elementów nośnych ram konstrukcyjnych, montaż oraz demontaż witryny musi odbywać się przy użyciu narzędzi ręcznych (np. przyssawki do szkła) w maksymalnie dwuosobowym zespole,
 - b. elementy konstrukcyjne zakrywane są zewnętrzną maskownicą, stalową blachą ekspozycyjną (miejsca łączeń, narożnik, z blachy stalowej powinien być wykonany frezem pod kątem 45°), o szerokości ram konstrukcyjnych, o

grubości 3mm, lakierowane proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005, strukturą farby z efektem „skórki pomarańczy” matowa,

c. śruby mocujące formatki szklane i pokrywy szklane do ram konstrukcyjnych są niewidoczne dla Zwiedzającego, dostęp do nich odbywa się poprzez demontaż, zewnętrznych maskownic-błach ekspozycyjnych o szerokości ram konstrukcyjnych (według możliwości technologicznych Wykonawcy),

d. dostęp do śrub montażowych formatek szklanych zabezpieczony jest w górnej ramie przez zastosowanie wkładki dyskowej spełniającej normę PN-EN 1303:2015-07,

e. dostęp do śrub montażowych formatek szklanych może być zabezpieczony głównym zamkiem montowanym na dole,

f. dostęp do śrub mocujących formatki szklane z ramami górnymi oraz dolnymi zabezpieczony był przed dostępem zamkiem spełniającymi ROZPORZĄDZENIE MINISTRA KULTURY I DZIEDZICTWA NARODOWEGO z dnia 2 września 2014 r. w sprawie zabezpieczania zbiorów muzeum przed pożarem, kradzieżą i innym niebezpieczeństwem grożącym ich zniszczeniem lub utratą.

g. przy demontażu formatek szklanych i pokryw szklanych nie dochodzi do demontażu z ram witryny elementów zawiasu, zamka oraz elementów dociągowych drzwi,

h. dostęp do śrub montażowych formatek szklanych zabezpieczony jest w górnej pokrywie przez zastosowanie wkładki dyskowej spełniającej normę PN-EN 1303:2015-07,

i. po zamontowaniu formatek szklanych witryn szczelinę na krawędziach styku szyb wypełnioną transparentną uszczelką silikonową o grubości mniej niż 4mm., która na stałe zamocowana jest do krawędzi szkła. Uszczelka nie może być mocowana do frontowej powierzchni szkła, nie może być widoczna,

j. do ramy wewnętrznej nośnej mocowana jest uszczelka silikonowa umożliwiająca doszczelnienie połączenia szkła z ramą wewnętrzną, niewidoczne dla Zwiedzającego,

k. zasilanie z dolnej części do górnej prowadzone jest w narożniku witryny przewodem elektrycznym w izolacji transparentnej. Przewód z oświetleniem demontowany jest na etapie demontażu witryny wraz z jedną formatką szklaną.

15) Wszystkie elementy metalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie.

16) Należy dostarczyć zestaw transportowy umożliwiający przewożenie zdemontowanych witryn.

17) W celu bezpiecznego transportu składowych elementów należy dostarczyć opakowania wielokrotnego użytku oraz stojaki zapewniające bezpieczny transport formatek szklanych po demontażu witryn.

18) Przed przystąpieniem do produkcji witryn należy przygotować dokumentację warsztatową i przekazać Zamawiającemu do akceptacji. Dokumentacja warsztatowa musi zawierać:

a. opis użytych materiałów,

b. wymiary wewnętrzne ekspozycyjne i zewnętrzne,

c. rodzaj okuć i sposób ich montażu,

d. dostęp do zamka,

e. dostęp do pojemnika na silikażel,

f. rewizje techniczne,

g. rodzaj oświetlenia i sposób jego montażu.

19) Witryny należy wykonać w ilościach oraz wariantach wskazanych na rys. nr 3 i rys. nr 4:

- 5 sztuk witryn z oświetleniem i akumulatorem,

- 10 sztuk witryn z możliwością założenia oświetlenia i montażu akumulatora,

W/w witryny o wymiarach 800 x 800 x 2000 mm (szer. x głęb. x wys.).

20) Witryny powinny być dostosowane do dodatkowego wyposażenia witryn:

a. w relingi mocowane do górnej ramy, umożliwiające podwieszenie eksponatów - waga do 10 kg,

b. w dwie szklane półki.

Uwaga: Zamawiający może zażyczyć sobie na etapie realizacji przekazanie **do zatwierdzenia** próbki oświetlenia LED ze wskazaniem barwy światła oraz próbki lakierowania proszkowego elementów stalowych.

4. Dokumentacja:

Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia do dnia 26 sierpnia 2019 r. następujących dokumentów:

- 1) raport z końcowego badania układów elektrycznych i protokół z badań potwierdzających dopuszczenie gablot i witryn do eksploatacji,
- 2) dokumentacja Techniczno-Ruchowa (DTR) części elektrycznej gablot i witryn zawierająca schematy elektryczne zbudowanych obwodów elektrycznych, opis zastosowanych podzespołów, deklaracje CE zastosowanych podzespołów, warunków przyłączenia gablot i witryn do sieci zasilającej, w tym warunki rozruchowe oświetlenia (prąd rozruchowy), a także warunki eksploatacji i przeglądów eksploatacji instalacji elektrycznej w czasie eksploatacji,
- 3) raport z badań Certyfikowanej Jednostki Badawczej na zgodność zamontowanego oświetlenia LED z normą PN-EN 60598-2-1:1989 stosowaną w powiązaniu z EN 60598-1:2004 i deklaracje CE dla zamontowanych układów oświetleniowych,
- 4) raport z badań materiałów spełniających Oddy Test, przeznaczonych do wykonania gablot i witryn, co oznacza, że przestrzeń ekspozycyjna gabloty i witryn wykonana jest z materiałów neutralnych chemicznie dla eksponatów (nie powodujących środowiska korozyjnego),
- 5) raport z badań szczelności gabloty i witryn (współczynnik ACD - określenie krotności wymiany powietrza w gablocie i witrynie),
- 6) opinia konstruktora dotycząca spełnienia norm bezpieczeństwa w zakresie statyki, konstrukcji oraz eksploatacji wykonanych gablot i witryn. Zamawiający oczekuje opinii podpisanej przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane do projektowania w specjalności konstrukcyjno – budowlanej bez ograniczeń,
- 7) instrukcja obsługi gablot i witryn (zgodnie ze wzorem Dostawcy).

5. Transport gablot i witryn:

Gabloty pulpitowe i witryny wystawiennicze wraz z systemem transportu należy dostarczyć i zamontować do pomieszczeń wystawienniczych wskazanych adres przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany przekazać wózek do transportu gablot i witryn. Nazwa „wózek” oznacza moduł transportowy, przeznaczony do przewożenia gablot i witryn na jednym poziomie. Wózek powinien mieć udźwig do 600 kg, metalową ramę malowaną proszkowo i niebrudzącą, skrętne gumowe koła wypełnione substancją silikonową (zastępującą dętkę powietrzną w kołach) umożliwiające manewrowanie wózkiem. Koła powinny być osadzone na łożyskach i przystosowane do jazdy po bruku. Platforma podnosząca powinna być zaopatrzona w antypoślizgową powierzchnię. Wózek powinien zawierać nawijarki z funkcją blokady oraz pasy transportowe o długości 5m.

6. Szkolenie:

W wycenie należy uwzględnić koszt trzydniowego szkolenia dwóch zespołów montażowych Zamawiającego.

7. Opis prototypu witryny zgodnej z wytycznymi określonymi w punkcie 3. „Charakterystyka techniczno-konserwatorska witryn wystawienniczych, demontowalnych...”, które ideowo przedstawia rys. nr 3:

Wykonawca wraz z ofertą zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu prototyp witryny wraz z dokumentacją. Załączony do oferty prototyp witryny musi być zgodny z kolorami i materiałami określonymi w SOPZ, musi zachować parametry oświetlenia określone w SOPZ, musi być wykonany zgodnie z wytycznymi konserwatorskimi określonymi w SOPZ.

- 1) Wymiary prototypu witryny: 800mm x 800mm x 2000mm (szer. x gł. x wys.).
- 2) Wraz z prototypem witryny należy dostarczyć wzory następujących dokumentów:
 - a. wzór deklaracji CE,
 - b. wzór raportu z badań elektrycznych witryny,
 - c. wzór dokumentacji Techniczno - Ruchowej (DTR),
oraz
 - d. instrukcję obsługi,
 - e. dokumentację warsztatową zawierającą:
 - a) opis użytych materiałów (szkło, stal, uszczelka użytych w prototypie ze wskazaniem nazwy, producenta, typu/modelu)
 - b) wymiary wewnętrzne ekspozycyjne i zewnętrzne,
 - c) rodzaj okuć i sposób ich montażu,
 - d) rodzaj zamka i dostęp do zamka,
 - e) dostęp do pojemnika na silikażel,
 - f) rewizje techniczne,
 - g) rodzaj oświetlenia i sposób jego mocowania
- 3) Prototyp witryny wystawienniczej nie należy wyposażać dodatkowo w relingi i półki szklane.
- 4) Prototyp witryny wystawienniczej musi być przystosowany do montażu jednej bezprzewodowej czujki magnetycznej wraz z kontaktem oraz jednej bezprzewodowej czujki przemieszczania, nie określamy na etapie prototypu karty katalogowej. Na etapie prototypu witryna nie musi być wyposażona w wyżej wymienione elementy.
- 5) Prototyp witryny wystawienniczej musi być przystosowany do montażu rejestratora pomiaru wilgotności i temperatury w dolnej części gabloty, typ. EL-USB-2 LSD
- 6) Prototyp witryny nie należy uposażać w zestaw transportowy do przewozu gablot pulpitowych i witryn wystawienniczych, opakowania wielokrotnego użytku oraz stojaki do bezpiecznego transportu formatek szklanych.
- 7) Zamawiający dopuszcza zastosowanie w prototypie witryny jednej lampki, 4 szyn i zasilacza.
- 8) W prototypie witryny należy umieścić jeden zamek bez klucza centralnego.
- 9) W prototypowej witrynie nie należy montować czujek magnetycznych wraz z kontaktronem, czujnika przemieszczenia, rejestratora pomiaru i wilgotności temperatury.
- 10) Do prototypu nie musi być dołączony silikażel.
- 11) Zamawiający oceni witrynę wystawienniczą w następujący sposób: (60% cena, 40 % prototyp)

Ocenie będą podlegać:

1) Spawy, brak widocznych łączeń:

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli spawy będą niewidoczne i brak będzie widocznych łączeń.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli spawy będą widoczne i będą widoczne łączenia.

2) Powłoka malarska (bez zarysowań i pęcherzy, ten sam odcień farby):

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli powłoka malarska będzie równa (bez zarysowań i pęcherzy, ten sam odcień farby).

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli powłoka malarska będzie nierówna (zarysowania i /lub pęcherze, inny odcień farby).

3) Elementy techniczne, kable, mocowania:

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli nie będzie widocznych elementów technicznych, kabli, mocowań.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli będą widoczne elementy techniczne, kable, mocowania.

4) Otwieranie i zamykanie (niewidoczny zamek):

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli witryna będzie łatwo się zamykała i otwierała.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli witryna będzie ciężko/trudno się zamykała i otwierała.

5) Rama konstrukcyjna i maskownica:

Wykonawca otrzyma 6 pkt, jeżeli stalowa, czarna górna ramka klosza witryny zostanie wykonana estetycznie, będzie do szerokości 80 mm i zostaną w niej ukryte elementy techniczne, mocowanie i kable oświetlenia.

Wykonawca otrzyma 0 pkt, jeżeli stalowa, czarna górna ramka klosza witryny będzie szeroka (powyżej 80mm), a elementy techniczne, mocowanie i kable oświetlenia nie będą w niej ukryte.

6) Dokumentacja witryny:

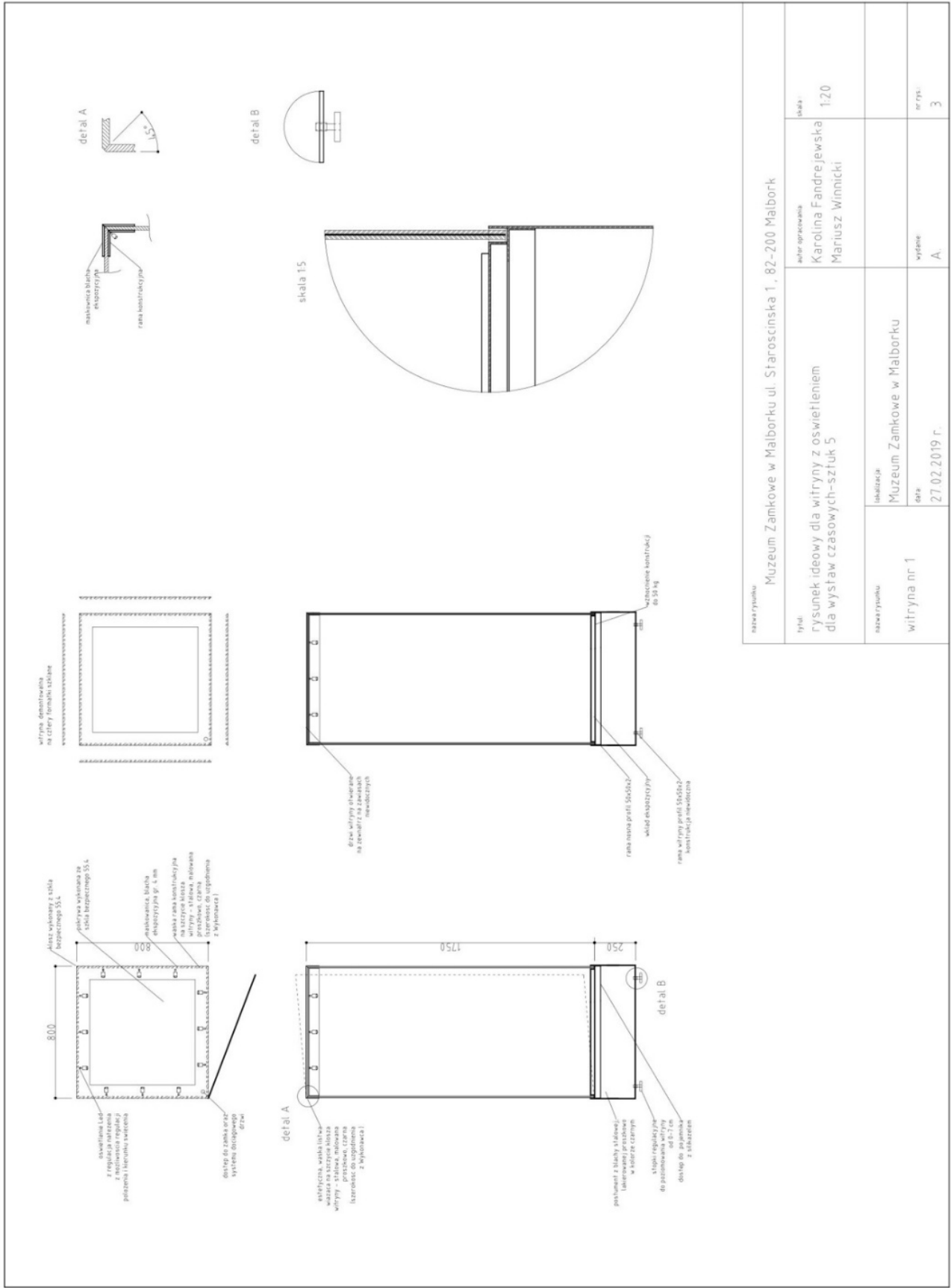
a. pełne wymiary zew i wew. pozwalające na dokładne odczytanie rysunków – Wykonawca otrzyma od 0 do 3pkt.,

b. szczegółowość, skala detali – Wykonawca otrzyma od 0 do 3 pkt.,

c. czytelność rysunku – Wykonawca otrzyma od 0 do 2 pkt.,

d. zaznaczone spawy, łączenia, śruby, nity – Wykonawca otrzyma od 0 do 2 pkt..

Uwaga: Łącznie za kryterium nr 2 można uzyskać 40 pkt. Łączna liczba punktów dla danej oferty będzie sumą punktów otrzymanych za kryteria: cena i jakość.



8. Gwarancja:

- 1) Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na dostarczony i zamontowany Przedmiot Umowy na **okres 24 miesięcy**, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru.
- 2) Wykonawca zobowiązany jest do napraw gwarancyjnych lub wymiany wadliwej części zamówienia na wolną od wad, jeżeli stwierdzone wady ujawniły się w okresie gwarancji lub rękojmi.
- 3) Niezależnie od przysługujących Zamawiającemu uprawnień z tytułu gwarancji, Zamawiającemu przysługują uprawnienia z tytułu rękojmi za wady. Wykonawca jest odpowiedzialny za wady na zasadach określonych w przepisach Kodeksu cywilnego.
- 4) Okres rękojmi jest równy okresowi gwarancji.
- 5) Skuteczne usunięcie awarii, lub usterki w drodze naprawy lub wymiany uszkodzonych podzespołów lub części nastąpi w maksymalnym czasie 4 dni, licząc od momentu wysłania zgłoszenia przez Zamawiającego.
- 6) O zaistnieniu awarii, wady, usterki Zamawiający powiadomi Wykonawcę elektronicznie na wskazany przez niego adres e-mail. Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić przyjęcie zgłoszenia elektronicznie na adres e-mail: **sekretariat@zamek.malbork.pl**
- 7) Zgłoszenie awarii, wady, usterki musi zawierać co najmniej:
 - a. imię i nazwisko osoby zgłaszającej,
 - b. adres obiektu oraz telefon kontaktowy,
 - c. wskazanie części zamówienia i elementów, które uległy awarii,
 - d. krótki opis awarii, zaistniałego zdarzenia.
- 8) Potwierdzeniem usunięcia wady lub usterki będzie podpisany bez zastrzeżeń przez osobę wskazaną w umowie protokół z wykonanych prac.

Opracowali: Malbork, dnia 15.04.2019r.

1. *Beata Stawarska*
2. *Karolina Fandrejewska*
3. *Mariusz Winnicki*
4. *Janusz Orłowski*